

Lagerliste - Werkzeugstahl

Stand: 01.06.2011

Öffnungszeiten
Mo.-Do.: 7.30 bis 16.00 Uhr
Fr.: 7.30 bis 14.30 Uhr
Mittagspause
13.00 bis 13.30 Uhr

RUNDSTAHL in Werkstoff-Nr.: 1.2842 (90 Mn Cr V 8), für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, in Stäben von 3,5 - 4 m.

Härten: 790 ° C – 820 ° C, Abschrecken in Öl.

10 mm	30 mm	55 mm	85 mm	130 mm	200 mm
12 mm	32 mm	60 mm	90 mm	140 mm	210 mm
15 mm	35 mm	65 mm	100 mm	150 mm	250 mm
18 mm	40 mm	70 mm	105 mm	160 mm	280 mm
20 mm	45 mm	75 mm	110 mm	180 mm	300 mm
25 mm	50 mm	80 mm	120 mm	190 mm	320 mm

VIERKANTSTAHL in Werkstoff-Nr.: 1.2842 (90 Mn Cr V 8), für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, in Stäben von 3,5 - 4 m.

Härten: 790 ° C – 820 ° C, Abschrecken in Öl.

15 mm 4-kt	20 mm 4-kt	30 mm 4-kt	40 mm 4-kt	60 mm 4-kt	100 mm 4-kt
18 mm 4-kt	25 mm 4-kt	35 mm 4-kt	50 mm 4-kt	80 mm 4-kt	120 mm 4-kt

FLACHSTAHL in Werkstoff-Nr.: 1.2842 (90 Mn Cr V 8), für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, in Stäben von 3,5 - 4 m.

Härten: 790 ° C – 820 ° C, Abschrecken in Öl.

20 x 15 mm	40 x 25 mm	60 x 25 mm	80 x 30 mm	120 x 20 mm	200 x 20 mm
25 x 10 mm	40 x 30 mm	60 x 30 mm	80 x 40 mm	120 x 25 mm	200 x 25 mm
25 x 15 mm	45 x 15 mm	60 x 40 mm	80 x 50 mm	120 x 30 mm	200 x 30 mm
25 x 20 mm	50 x 10 mm	60 x 50 mm	80 x 60 mm	120 x 40 mm	200 x 40 mm
30 x 10 mm	50 x 15 mm	70 x 15 mm	90 x 20 mm	120 x 50 mm	200 x 50 mm
30 x 15 mm	50 x 20 mm	70 x 20 mm	100 x 10 mm	120 x 60 mm	200 x 60 mm
30 x 20 mm	50 x 25 mm	70 x 25 mm	100 x 15 mm	130 x 20 mm	200 x 80 mm
30 x 25 mm	50 x 30 mm	70 x 30 mm	100 x 20 mm	150 x 20 mm	250 x 30 mm
35 x 20 mm	50 x 40 mm	70 x 40 mm	100 x 25 mm	150 x 25 mm	250 x 40 mm
40 x 8 mm	60 x 8 mm	80 x 10 mm	100 x 30 mm	150 x 30 mm	250 x 50 mm
40 x 10 mm	60 x 10 mm	80 x 15 mm	100 x 40 mm	150 x 40 mm	300 x 30 mm
40 x 15 mm	60 x 15 mm	80 x 20 mm	100 x 50 mm	150 x 50 mm	300 x 50 mm
40 x 20 mm	60 x 20 mm	80 x 25 mm	100 x 60 mm	160 x 20 mm	

- Nicht aufgeführte Zwischenabmessungen auf Anfrage -

Lagerliste - Werkzeugstahl

Stand: 01.06.2011



BLECHE in Werkstoff-Nr.: 1.2842 (90 Mn Cr V 8), für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, im Format 300 x 300 mm.

Härten: 790 ° C – 820 ° C, Abschrecken in Öl.

2,00 mm	3,00 mm	5,00 mm	8,00 mm	12,00 mm
2,50 mm	4,00 mm	6,00 mm	10,00 mm	

BLECHE in Werkstoff-Nr.: 1.2842 (90 Mn Cr V 8), für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, in verschiedenen Tafelgrößen (ca. 1 qm).

Härten: 790 ° C – 820 ° C, Abschrecken in Öl.

1,00 mm	2,00 mm	4,00 mm	6,00 mm	10,00 mm
1,50 mm	3,00 mm	5,00 mm	8,00 mm	12,00 mm

RUNDSTAHL in Werkstoff-Nr.: 1.2436 (X 210 Cr W 12), für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, in Stäben von 3,5 - 4 m.

10 mm	20 mm	40 mm	65 mm	100 mm	150 mm
12 mm	22 mm	45 mm	70 mm	110 mm	160 mm
15 mm	25 mm	50 mm	75 mm	120 mm	180 mm
16 mm	30 mm	55 mm	80 mm	130 mm	200 mm
18 mm	35 mm	60 mm	90 mm	140 mm	

VIERKANTSTAHL in Werkstoff-Nr.: 1.2436 (X 210 Cr W 12), für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, in Stäben von 3,5 - 4 m.

15 mm 4-kt	25 mm 4-kt	40 mm 4-kt	60 mm 4-kt	80 mm 4-kt	100 mm 4-kt
20 mm 4-kt	30 mm 4-kt	50 mm 4-kt	70 mm 4-kt	90 mm 4-kt	

FLACHSTAHL in Werkstoff-Nr.: 1.2436 (X 210 Cr W 12), für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, in Stäben von 3,5 - 4 m.

30 x 10 mm	50 x 10 mm	60 x 30 mm	80 x 50 mm	120 x 30 mm	200 x 20 mm
30 x 15 mm	50 x 15 mm	70 x 15 mm	100 x 20 mm	120 x 40 mm	200 x 25 mm
30 x 20 mm	50 x 20 mm	70 x 30 mm	100 x 25 mm	120 x 50 mm	
40 x 10 mm	50 x 30 mm	80 x 10 mm	100 x 30 mm	150 x 20 mm	
40 x 15 mm	60 x 10 mm	80 x 20 mm	100 x 40 mm	150 x 25 mm	
40 x 20 mm	60 x 15 mm	80 x 30 mm	100 x 50 mm	150 x 40 mm	
40 x 30 mm	60 x 20 mm	80 x 40 mm	120 x 20 mm	150 x 60 mm	

MEISSELSTAHL, achtkant in Werkstoff-Nr.: 1.1730 (C 45 W 3), unbehandelt, Stäben zu 3,5 - 4 m.

Härten: 800 ° C – 830 ° C, Abschrecken in Wasser.

10 mm 8-kt	14 mm 8-kt
------------	------------

- Nicht aufgeführte Zwischenabmessungen auf Anfrage -

Lagerliste - Werkzeugstahl

Stand: 01.06.2011



MEISSELSTAHL, flachoval in Werkstoff-Nr.: 1.1730 (C 45 W 3), unbehandelt, Stäbe zu 3,5 - 4 m.

Härten: 800 °C – 830 °C, Abschrecken in Wasser.

14 x 9 mm 16 x 10 mm 20 x 12 mm 25 x 16 mm 32 x 16 mm

MEISSELSTAHL, achtkant in Werkstoff-Nr.: 1.2328 (45 Cr Mo V 7), für Lufthärtung, gegläht, in Stäben von 3,5 – 4 m.

Härten: 900 °C – 930 °C, Abschrecken im Gebläse oder Ablegen in Luft.

8 mm 8-kt 10 mm 8-kt 12 mm 8-kt 14 mm 8-kt

MEISSELSTAHL, flachoval in Werkstoff-Nr.: 1.2328 (45 Cr Mo V 7), für Lufthärtung, gegläht, in Stäben von 3,5 – 4 m.

Härten: 900 °C – 930 °C, Abschrecken im Gebläse oder Ablegen in Luft.

26 x 7 mm

PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL in Werkstoff-Nr.: 1.2842 und 1.2080 / 1.2436, vorbearbeitet bzw. geschliffen, auch in Werkstoff-Nr.: 1.1730, 1.2312, 1.2379, 1.2510 und 1.2767 liefern wir innerhalb von wenigen Tagen in Stäben von 500 mm, 1.000 mm, 1.030 mm in den Abmessungen:

flach: Breite 6 mm bis 300 mm

 Stärke 1 mm bis 50 mm

vierkant: 4 mm bis 80 mm

Hinweis: Bei Flachabmessungen sind die breiteren Flächen, bei Vierkantabmessungen alle Flächen feingeschliffen (max. Rt = 5 µm).

Bitte entnehmen Sie weitere Güten und Abmessungen unserer Lagerliste Silberstahl!

Wir bevorraten unter anderem...

RUNDSTAHL in Werkstoff-Nr.: 1.2210 (115CrV3), chrom-vanadium-legiert, geschliffen und poliert, Toleranz nach DIN 175, in Stäben von 2 m.

Hinweis: Unter 3,5 mm rund, nur in gezogener und polierter Ausführung verfügbar.

RUNDSTAHL in Werkstoff-Nr.: 1.2516 (120WV4), wolfram-vanadium-legiert, geschliffen und poliert, Toleranz nach DIN 175, in Stäben von 2 m. - Auslaufend, keine Fertigung mehr.

Hinweis: Unter 3,5 mm Durchmesser und dünner nur in präzise blankgezogener Ausführung, Toleranz nach DIN 671.

RUNDSTAHL in Werkstoff-Nr.: 1.1640/1.1645/1.1650 (Güte C 105 W 2), unlegiert, geschliffen und poliert, Toleranz nach DIN 175, in Stäben von 2 m. - Auslaufend, keine Fertigung mehr.

Hinweis: Unter 3,5 mm Durchmesser und dünner nur in präzise blankgezogener Ausführung, Toleranz nach DIN 671.

- Nicht aufgeführte Zwischenabmessungen auf Anfrage -