

# WALTER STEINWEDEN STAHLGROSSHANDLUNG GMBH

Orber Str. 20 – 22  
60386 Frankfurt am Main  
www.steinweden.de

## Lieferprogramm nach Werkstoff-Nummern, Güte (DIN) und Euronorm\*

\*Alle Angaben ohne Gewähr; kein Anspruch auf Vollständigkeit. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unseren Verkauf.

Stand: 15.10.2007

Werkstoff-Nummer	Güte (frühere Bezeichnung nach DIN)	Euronorm	Zerspanbarkeit (von 1 = schlecht bis 10 = gut)	Materialart (1 = Bau und legierte Stähle, 2 = Nichtrostende Stähle, 3 = Hitzebeständige Legierungen)	Lieferbar im Steinweden Stahl Programm als ...	Lieferbare Abmessungen finden Sie im Lieferprogramm unter ...
1.0037	St 37-2 K (Fe360B)	S235JR	9	1	FLACHSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0037, (S235JR+C bzw. Güte St 37-2 K), Toleranz nach DIN 174, sauber blank präzise und scharfkantig gezogen, in Stäben von 3 - 3,5 m.	BLANKSTAHL
					FLACHSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0037, (S235JR+C+A bzw. Güte St 37 K+G) - blank gegläut, sonst wie zuvor	BLANKSTAHL
					RUNDSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0037, (S235JR+C bzw. Güte St 37-2 K bzw. SH), blank gezogen bzw. geschält, Toleranz nach DIN 671, in Stäben von 3 - 3,5 bzw. 6 - 7 m	BLANKSTAHL
					VIERTANTSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0037, (S235JR+C bzw. Güte St 37-2 K), Toleranz nach DIN 178, in Stäben von 3 - 3,5 m bzw. 6-7 m	BLANKSTAHL
					SECHSKANTSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0037, (S235JR+C bzw. Güte St 37-2 K), Toleranz nach DIN 176, in Stäben von 3 - 3,5 m	BLANKSTAHL
					WINKEL - PROFILSTAHL, gleichschenkl., Werkstoff-Nr.: 1.0037, St 37-2 K, sauber blank, innen und außen scharfkantig gezogen, in Längen von 3 - 4 bzw. 6 - 8 m	BLANKGEZOGENE PROFILE
					WINKEL - PROFILSTAHL, ungleichschenkl., Werkstoff-Nr.: 1.0037 (Güte St 37-2 K), sauber blank, innen und außen scharfkantig gezogen, in Längen von 3 - 4 bzw. 6 - 8 m	BLANKGEZOGENE PROFILE
					WINKEL - PROFILSTAHL, rundkantig, gleichschenkl., Werkstoff-Nr.: 1.0037 (Güte: St 37-2 K), Innenkante fast scharf, Außenkante abgerundet, in Längen von 3 - 4	SONDERPOSTEN
					C - PROFILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.0037 (Güte St 37 K), blank, innen und außen scharfkantig gezogen, Rücken: 36 mm, Höhe: 26 mm, Schlitzbreite: 13 mm, Stärke durchweg 5 mm, in Längen von 3 - 4 m	BLANKGEZOGENE PROFILE
					U - PROFILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.0037 (Güte St 37-2 K), sauber blank, innen und außen scharfkantig gezogen, in Längen von 3 - 4 bzw. 6 - 8 m	BLANKGEZOGENE PROFILE
					U - PROFILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.0037, (Güte St 37-2 K), sauber blank, aus Kaltband bzw. aus Warmband, gebeizt, Innenkanten fast scharf, Außenkanten abgerundet, in Längen von 3 - 4	BLANKGEZOGENE PROFILE
					T - PROFILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.0037, (Güte St 37-2 K), sauber blank, allseitig scharfkantig gezogen, in Längen von 3 - 5 m	BLANKGEZOGENE PROFILE
					DREIKANT - PROFILSTAHL, gleichseitig, Werkstoff-Nr.: 1.0037 (Güte St 37-2 K), blank, scharfkantig gezogen, in Längen von 3 - 4 m	BLANKGEZOGENE PROFILE
					DREIKANT - PROFILSTAHL, rechtwinklig, Werkstoff-Nr.: 1.0037, (Güte St 37-2 K), blank, scharfkantig gezogen, in Längen von 3 - 4 m	BLANKGEZOGENE PROFILE
					HALBRUND - PROFILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.0037, Güte St 37-2 K (h 11) bzw. auch in Güte C 45 K lieferbar (DIN 6882 = *) , sauber blank, in Längen von 3 - 4 m	BLANKGEZOGENE PROFILE
					FLACH - PROFILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.0037, (Güte St 37-2 K bzw. auch in K+G), mit kreisrunden Kanten, blank, in Längen von 3 - 4 m	BLANKGEZOGENE PROFILE
FLACH - PROFILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.0037, Güte St 37-2 K (S235JR +C), einseitig abgeschragt, blankgezogen, in Längen von 3 - 4 m. Teilweise auch in St 37-2 KG lieferbar.	BLANKGEZOGENE PROFILE					
TRAPEZ - PROFILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.0037, (Güte St 37-2) K sauber blank, scharfkantig gezogen, in Längen von 3 - 4 m	BLANKGEZOGENE PROFILE					
RUND - PROFILSTAHL, einseitig abgeflacht, Werkstoff-Nr.: 1.0037, (Güte St 37-2 K) blank, präzise gezogen, in Längen von 3 - 4 m. Teilweise auch in St 37-2 KG lieferbar.	BLANKGEZOGENE PROFILE					
RUND - PROFIL, mit zwei gegenüberliegenden Ausbuchtungen, Werkstoff-Nr.: 1.0037, (Güte St 37 K), blankgezogen, nur in Abmessung 16 mm rund (mit Ausbuchtungen: 19 mm Durchmesser)	BLANKGEZOGENE PROFILE					
RUND - PROFILSTAHL, mit rechteckiger Nute, Werkstoff-Nr.: 1.0037, (Güte St 37 K), blank gezogen, Nute innen sauber scharfkantig, in Längen von 3 - 4 m. Lieferbar in 10 mm rund (Nute: 2,5 x 2,5 mm) und 12 mm rund (Nute: 4 x 2,5 mm)	BLANKGEZOGENE PROFILE					
1.0050	St 50-2 (Fe490-2)	E295	7	1	FLACHSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0050, in E295+C+A (Güte St 50 K+G), blank gegläut (auslaufender Posten) FLACHSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0050, in E295+C (Güte St 50K), (auslaufender Posten) FLACH - PROFILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.0050, Güte St 50 K, einseitig abgeschragt, blankgezogen, in Längen von 3 - 4 m (auslaufender Posten)	BLANKSTAHL BLANKSTAHL BLANKGEZOGENE PROFILE
1.0301	C10	k.A.	10	1	RUNDSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0301, in Güte C10 KG. Nur 11,0 mm lieferbar.	SONDERPOSTEN
1.0308	St 35	S 235 G 2 T	k.A.	k.A.	PRÄZISIONS-STAHLSCHROBEN Werkstoff-Nr.: 1.0308, (Güte St 35), nach DIN 2391, bk, z.T. auch in nbk, nahtlos, kalt gezogen bzw. blank gegläut	STAHLSCHROBEN
1.0401	C15	k.A.	9	1	FLACHSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0401 (Güte C15 K). Nur 30 x 5 mm lieferbar.	SONDERPOSTEN
1.0501	C35 K	k.A.	8	1	RUNDSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0501, (Güte C35+C bzw. SH), blank gezogen bzw. geschält, Toleranz nach DIN 671, in Stäben von 3 - 3,5 bzw. 6 - 7 m	BLANKSTAHL
					PRÄZISIONS-STAHLSCHROBEN Werkstoff-Nr.: 1.0501, (Güte C35+C), geschliffen nach ISO-Passung h 6, in Stäben von 3 - 3,5 bzw. 6 - 7 m	BLANKSTAHL
					SECHSKANTSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0501, (Güte C35+C), Toleranz nach DIN 176, in Stäben von 3 - 3,5 m	BLANKSTAHL
1.0503	C45 K	C45+C	7	1	FLACHSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0503, (Güte C45+C), Toleranz nach DIN 174, sauber blank präzise und scharfkantig gezogen, in Stäben von 3 - 3,5 m.	BLANKSTAHL
					SPEZIAL-KEILSTAHL, Vierkant oder Flach, Werkstoff-Nr.: 1.0503, (C45+C), Toleranz nach DIN 6880, sauber blank präzise und scharfkantig gezogen, in Stäben von 3 - 3,5 m	BLANKSTAHL
					RUNDSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0503, (in Güte C45+C bzw. SH), Toleranz nach DIN 671, sauber blank gezogen bzw. geschält, in Stäben von 3 - 3,5 bzw. 6 - 7 m	BLANKSTAHL
					VIERTANTSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0503, (in Güte C45+C), Toleranz nach DIN 178, in Stäben von 3 - 3,5 bzw. 6 - 7 m	BLANKSTAHL
					SECHSKANTSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0503, (Güte C45+C), Toleranz nach DIN 176, in Stäben von 3 - 3,5 m	BLANKSTAHL
1.0553	St 52-3 K (FE510C)	S355J0	5	1	VIERTANTSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0553, in Güte S355JO+C (früher S355J2G3+C bzw. St 52-3 K), Toleranz nach DIN 178, in Stäben von 3 - 3,5 m	BLANKSTAHL
					RUNDSTAHL Werkstoff-Nr.: 1.0553, Güte S355JO+C (früher S355J2G3+C bzw. St 52-3 K), Toleranz nach DIN 178, in Stäben von 3 - 3,5 m	BLANKSTAHL
1.0601	C60	k.A.	5	1	FLACHSTAHL in Güte C60 K. Nur 25 x 2 mm lieferbar.	SONDERPOSTEN

1.0711	9S20K	k.A.	k.A.	k.A.	<b>VIERTANT-PROFIL mit allseitigen Mittelnuten</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0711</b> (Güte 9S20 K), Kanten abgeschragt, blank gezogen, Abmessung: 3,5 mm 4-kt, Nutentiefe: 0,7 mm <b>RUND - PROFILSTAHL mit rechteckiger Nute</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0711</b> (Güte 9S20 K), blank gezogen, Nute innen sauber scharfkantig, in Längen von 3 - 4 m	BLANKGEZOGENE PROFILE BLANKGEZOGENE PROFILE
1.0715	9SMn28K	11SMn30+C	9	1	<b>AUTOMATENSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0715</b> (Güte 11SMn30+C bzw. 9SMn28 K), Toleranz nach DIN 671, in Stäben von 3 - 3,5 m <b>AUTOMATENSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0715</b> (Güte 11SMn30+C bzw. 9SMn28 K), geschliffen nach ISO-Passung h 6 bzw. h 8 (nur in Pb-legiert), in Stäben von 3 - 3,5 m <b>AUTOMATENSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0715</b> (Güte 11SMn30+C bzw. 9SMn28 K), geschliffen nach ISO-Passung h 6 bzw. h 8 (nur in Pb-legiert), in Stäben von 3 - 3,5 m - jedoch in Zölligen Durchmessern (1/4 Zoll bis max. 3 1/4 Zoll) <b>AUTOMATENSTAHL vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0715</b> (Güte 11SMn30+C bzw. 9SMn28 K), Toleranz nach DIN 178, in Stäben von 3 - 3,5 m <b>AUTOMATENSTAHL sechskant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0715</b> (Güte 11SMn30+C bzw. 9SMn28 K), Toleranz nach DIN 178, in Stäben von 3 - 3,5 m <b>RUND - PROFILSTAHL einseitig abgeflacht</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0715</b> (9SMn28 bzw. 11SMn30) blank, präzise gezogen, in Längen von 3 - 4 m.	BLANKSTAHL BLANKSTAHL BLANKSTAHL BLANKSTAHL BLANKSTAHL BLANKGEZOGENE PROFILE
1.0718	9SMnPb28	11SMnPb30+C	10	1	<b>AUTOMATENSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0718</b> (Güte 11SMnPb30+C bzw. 9SMnPb28 K), Toleranz nach DIN 671, in Stäben von 3 - 3,5 m <b>AUTOMATENSTAHL vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0718</b> (Güte 11SMnPb30+C bzw. 9SMnPb28 K), Toleranz nach DIN 178, in Stäben von 3 - 3,5 m <b>AUTOMATENSTAHL sechskant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0718</b> (Güte 11SMnPb30+C bzw. 9SMnPb28 K), Toleranz nach DIN 178, in Stäben von 3 - 3,5 m <b>RUND - PROFILSTAHL einseitig abgeflacht</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.0718</b> (9SMnPb28 K bzw. 11SMnPb30+C) blank, präzise gezogen, in Längen von 3 - 4 m.	BLANKSTAHL BLANKSTAHL BLANKSTAHL BLANKGEZOGENE PROFILE
1.1640	C100 W 2	k.A.	k.A.	k.A.	<b>SILBERSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.1640</b> , Güte C 100 W 2, unlegiert, geschliffen und poliert, Toleranz nach DIN 175, in Stäben von 2 m (auslaufender Posten)	SILBERSTAHL
1.1645	C105 W 2	k.A.	4	1	<b>SILBERSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.1645</b> , Güte C 105 W 2, unlegiert, geschliffen und poliert, Toleranz nach DIN 175, in Stäben von 2 m (auslaufender Posten)	SILBERSTAHL
1.1650	C110 W 2	k.A.	k.A.	k.A.	<b>SILBERSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.1650</b> , Güte C 110 W 2, unlegiert, geschliffen und poliert, Toleranz nach DIN 175, in Stäben von 2 m (auslaufender Posten)	SILBERSTAHL
1.1730	C45 W (C45U)	k.A.	8	1	<b>ACHTKANTSTAHL</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.1730</b> (Güte C45W3 G+K) blank gezogen, nach ISO-Passung h 11, in Stäben von 3 - 3,5 m <b>TROPFEN - PROFILSTAHL (Dezimalwaagenstahl)</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.1730</b> (Güte C45 W1), in Längen von 3 - 4 m. Nur in 15 mm x 10 mm lieferbar. <b>WERKZEUGSTAHL / MEISSELSTAHL</b> für Wasserhärtung, <b>achtkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.1730</b> (Güte C 45 W 3), unbehandelt, Härten: 800 - 830°, Abschrecken in Wasser. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m. <b>WERKZEUGSTAHL / MEISSELSTAHL</b> für Wasserhärtung, <b>flachoval</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.1730</b> (Güte C 45 W 3), unbehandelt, Härten: 800 - 830°, Abschrecken in Wasser. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m. <b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, flach</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.1730</b> (Güte C 45 W) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm. <b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.1730</b> (Güte C 45 W) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm.	BLANKSTAHL BLANKGEZOGENE PROFILE WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL
1.2080	X210Cr12	k.A.	3	2	<b>WERKZEUGSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2080</b> (Güte X210Cr12) Lieferzustand: gegläht, Härten: 950 - 980°, Abkühlen in Luft oder Gebläse. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m. <b>WERKZEUGSTAHL vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2080</b> (Güte X210Cr12) Lieferzustand: gegläht, Härten: 950 - 980°, Abkühlen in Luft oder Gebläse. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m. <b>WERKZEUGSTAHL flach</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2080</b> (Güte X210Cr12) Lieferzustand: gegläht, Härten: 950 - 980°, Abkühlen in Luft oder Gebläse. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m. <b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, flach</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2080</b> (Güte X210Cr12) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm. <b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2080</b> (Güte X210Cr12) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm.	WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL
1.2162	21MnCr5	k.A.	5	1	<b>EINSATZSTAHL flach</b> in Güte 21MnCr5, Werkstoff-Nr.: <b>1.2162</b> gewalzt und gegläht	EINSATZSTAHL
1.2210	115CrV3	k.A.	3	1	<b>SILBERSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2210</b> , Güte 115 Cr V 3, chrom-vanadium-legiert, geschliffen u. poliert, Toleranz nach DIN 175, in Stäben von 1 und 2 m. (Anmerkung: unter 3,5 mm nur in gezogener Ausführung, nach DIN 671) <b>SILBERSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2210</b> , Güte 115 Cr V 3, chrom-vanadium-legiert, wie oben - jedoch geschliffen nach ISO-Passung h 6, in Stäben von 1 und 2 m <b>SILBERSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2210</b> (Güte 115 Cr V 3), blank scharfkantig und präzise gezogen, Toleranz gem. DIN 178, in Stäben von 1 und 2 m	SILBERSTAHL SILBERSTAHL SILBERSTAHL
1.2312	40CrMnMoS8-6	k.A.	5	1	<b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, flach</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2312</b> (Güte 40CrMnMoS8-6) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm. <b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2312</b> (Güte 40CrMnMoS8-6) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm.	WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL
1.2328	45CrMoV7	k.A.	4	1	<b>WERKZEUGSTAHL / MEISSELSTAHL</b> für Lufthärtung, <b>achtkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2328</b> (Güte 45CrMoV7), gegläht, Härten: 900 - 930°, Abschrecken im Gebläse oder Ablegen in Luft. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m. <b>WERKZEUGSTAHL / MEISSELSTAHL</b> für Lufthärtung, <b>flachoval</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2328</b> (Güte 45CrMoV7), gegläht, Härten: 900 - 930°, Abschrecken im Gebläse oder Ablegen in Luft. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m.	WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL
1.2379	X155CrVMo12-1	k.A.	2	1	<b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, flach</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2379</b> (Güte X155CrVMo12-1) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm. <b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2379</b> (Güte X155CrVMo12-1) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm.	WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL
1.2436	X210CrW12	k.A.	3	1	<b>WERKZEUGSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2436</b> (Güte X210CrW12) Lieferzustand: gegläht, Härten: 930 - 960 ° und Abschrecken in Öl. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m. <b>WERKZEUGSTAHL vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2436</b> (Güte X210CrW12) Lieferzustand: gegläht, Härten: 930 - 960 ° und Abschrecken in Öl. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m. <b>WERKZEUGSTAHL flach</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2436</b> (Güte X210CrW12) Lieferzustand: gegläht, Härten: 930 - 960 ° und Abschrecken in Öl. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m. <b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, flach</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2436</b> (Güte X210CrW12) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm. <b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2436</b> (Güte X210CrW12) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm.	WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL
1.2510	100MnCrW4	k.A.	2	1	<b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, flach</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2510</b> (Güte 100MnCrW4) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm. <b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2510</b> (Güte 100MnCrW4) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm.	WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL
1.2516	120WV4	k.A.	2	1	<b>SILBERSTAHL rund</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2516</b> , Güte 120 W V 4, wolfram-vanadium-legiert, geschliffen und poliert, Tol. DIN 175, in Stäben von 2 m	SILBERSTAHL
1.2767	X45NiCrMo4	k.A.	4	1	<b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, flach</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2767</b> (Güte X45NiCrMo4) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm. <b>PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, vierkant</b> , Werkstoff-Nr.: <b>1.2767</b> (Güte X45NiCrMo4) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm.	WERKZEUGSTAHL WERKZEUGSTAHL

1.2842	90MnCrV8	k.A.	5	1	WERKZEUGSTAHL, rund, Werkstoff-Nr.: 1.2842 (Güte 90MnCrV8) - für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, Härten: 790 -820°, Abschrecken in Öl. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m.	WERKZEUGSTAHL
					WERKZEUGSTAHL, vierkant, Werkstoff-Nr.: 1.2842 (Güte 90MnCrV8) - für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, Härten: 790 -820°, Abschrecken in Öl. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m.	WERKZEUGSTAHL
					WERKZEUGSTAHL, flach, Werkstoff-Nr.: 1.2842 (Güte 90MnCrV8) - für Ölhärtung, Lieferzustand: gegläht, Härten: 790 -820°, Abschrecken in Öl. Lieferbar in Längen von 3 - 4 m.	WERKZEUGSTAHL
					WERKZEUGSTAHL, Bleche, Werkstoff-Nr.: 1.2842 (Güte 90MnCrV8), in verschiedenen Tafelgrößen	WERKZEUGSTAHL
					PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, flach, Werkstoff-Nr.: 1.2842 (Güte 90MnCrV8) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm. Lieferbar auch	WERKZEUGSTAHL
					PRÄZISIONSWERKZEUGSTAHL, vierkant, Werkstoff-Nr.: 1.2842 (Güte 90MnCrV8) vorbearbeitet bzw. geschliffen, in Stäben von 500 mm, 1000 mm und 1030 mm. Lieferbar auch	WERKZEUGSTAHL
1.4034	X46Cr13	k.A.	5	2	NICHTROSTENDER RUNDSTAHL, in Werkstoff-Nr. 1.4034. Nur in 6,0 mm lieferbar	SONDERPOSTEN
1.4301	X5CrNi18-10	k.A.	10	2	NICHTROSTENDER FLACHSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.4301 (X5CrNi18-10) blank, scharfkantig gezogen, Toleranz nach DIN 174 in Stäben von 3 - 3,5 m	NICHTROSTENDER STAHL
					NICHTROSTENDER KEILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.4301 (X5CrNi18-10) Toleranz nach DIN 6880 in Stäben von 3 - 3,5 m	NICHTROSTENDER STAHL
					NICHTROSTENDER VIERKANTSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.4301 (X5CrNi18-10) blank gezogen, Toleranz nach DIN 178, in Stäben von 3 - 3,5 m	NICHTROSTENDER STAHL
					NICHTROSTENDER WINKELPROFILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.4301 (X5CrNi18-10) gewalzt, ähnlich DIN 1028, (Außenkanten scharf-, Innenkanten abgerundet), gebeizt, in Stäben von 5 - 7 m	NICHTROSTENDER STAHL
					BANDSTAHL, weich, Werkstoff-Nr.: 1.4301	NICHTROSTENDER STAHL
					NICHTROSTENDES STAHLBLECH, Werkstoff-Nr.: 1.4301 (X5CrNi18-10) Tblank, kaltgewalzt, Verfahren "IIC", im Kleinformat 1000 x 2000 mm	NICHTROSTENDER STAHL
1.4305	X8CrNiS18-9	k.A.	10	2	NICHTROSTENDER RUNDSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.4305 (X8CrNiS18-9) gut zerspanbar, geschliffen, bzw. druckpoliert, Toleranz nach DIN 671, in Stäben von 3 - 3,5 m	NICHTROSTENDER STAHL
					NICHTROSTENDER VIERKANTSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.4305 (X8CrNiS18-9) blank gezogen, Toleranz nach DIN 178, in Stäben von 3 - 3,5 m	NICHTROSTENDER STAHL
					NICHTROSTENDER SECHSKANTSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.4305 (X8CrNiS18-9) blank gezogen, Toleranz nach DIN 176, in Stäben von 3 - 3,5 m	NICHTROSTENDER STAHL
1.4310	X10CrNi18-8 (X12CrNi17-7)	k.A.	4	2	NICHTROSTENDER STAHLDRAHT, Werkstoff-Nr.: 1.4310 (X10CrNi18-8) federhart, nach DIN 2076, in Stäben von 2 m	NICHTROSTENDER STAHL
					BANDSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.4310, federhart	NICHTROSTENDER STAHL
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	k.A.	4	2	NICHTROSTENDER KEILSTAHL, Werkstoff-Nr.: 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2) Toleranz nach DIN 6880 in Stäben von 3 - 3,5 m	NICHTROSTENDER STAHL
1.7131	16MnCr5	k.A.	5	1	EINSATZSTAHL, rund in Güte 16MnCr5, Werkstoff-Nr.: 1.7131 gegläht bzw. unbehandelt, gewalzt bzw. geschmiedet	EINSATZSTAHL
					EINSATZSTAHL, rund in Güte 16MnCrS5, Werkstoff-Nr.: 1.7131 gegläht, Toleranz nach DIN 671, gezogen bzw. geschält	EINSATZSTAHL
					EINSATZSTAHL, flach in Güte 16MnCr5, Werkstoff-Nr.: 1.7131 gegläht bzw. unbehandelt, gewalzt bzw. geschmiedet oder aus Blech gesägt	EINSATZSTAHL
					EINSATZSTAHL, vierkant in Güte 16MnCr5, Werkstoff-Nr.: 1.7131 gegläht, gewalzt bzw. geschmiedet	EINSATZSTAHL
1.7139	16MnCrS5	k.A.	9	1	EINSATZSTAHL, rund in Güte 16MnCrS5, Werkstoff-Nr.: 1.7139 gegläht bzw. unbehandelt, gewalzt bzw. geschmiedet	EINSATZSTAHL
					EINSATZSTAHL, rund in Güte 16MnCrS5, Werkstoff-Nr.: 1.7139 gegläht, Toleranz nach DIN 671, gezogen bzw. geschält	EINSATZSTAHL
					EINSATZSTAHL, flach in Güte 16MnCrS5, Werkstoff-Nr.: 1.7139 gegläht bzw. unbehandelt, gewalzt bzw. geschmiedet oder aus Blech gesägt	EINSATZSTAHL
1.7147	20MnCr5	k.A.	5	1	EINSATZSTAHL, flach in Güte 20MnCr5, Werkstoff-Nr.: 1.7147 gegläht und gewalzt	EINSATZSTAHL
1.7223	41CrMo4	k.A.	4	1	FEDERSTAHLDRAHT, rund, Sorte C, Werkstoff-Nr.: 1.7223, Toleranz nach DIN 2076, federhart, poliert oder gebondert, in Ringen bzw. auf Spulen	FEDERSTAHLDRAHT
					FEDERSTAHLDRAHT, rund, Sorte C, Werkstoff-Nr.: 1.7223, Toleranz nach DIN 2076, federhart, poliert, über 5 mm gebondert in gerichteten Stäben von 1 bis 3 m	FEDERSTAHLDRAHT
1.7225	42CrMo4	k.A.	5	1	VERGÜTUNGSSTAHL, rund in Güte 42CrMo4, Werkstoff-Nr.: 1.7225, gewalzt bzw. geschmiedet, vergütet nach DIN, oder gezogen bzw. geschält, Toleranz nach DIN 671	EINSATZSTAHL
					VERGÜTUNGSSTAHL, vierkant in Güte 42CrMo4, Werkstoff-Nr.: 1.7225, gewalzt, gegläht	EINSATZSTAHL
1.7227	42CrMoS4	k.A.	9	1	VERGÜTUNGSSTAHL, rund in Güte 42CrMoS4, Werkstoff-Nr.: 1.7227, gewalzt bzw. geschmiedet, vergütet nach DIN, oder gezogen bzw. geschält, Toleranz nach DIN 671	EINSATZSTAHL
					VERGÜTUNGSSTAHL, vierkant in Güte 42CrMoS4, Werkstoff-Nr.: 1.7227, gewalzt, gegläht	EINSATZSTAHL
k.A.	St.00	k.A.	k.A.	k.A.	PROFIL-STAHLROHRE, quadratisch, geschweiß, kalt nachgezogen, DIN 2395 A, in Stäben von 6 m	STAHLROHRE
					PROFIL-STAHLROHRE, rechteckig, geschweiß, kalt nachgezogen, DIN 2395 A, in Stäben von 6 m	STAHLROHRE
					FLACHOVAL - PROFILSTAHL, blank gezogen. Lieferbar in 12 x 6 mm	BLANKGEZOGENE PROFILE
					SCHWALBENSCHWANZ - PROFILSTAHL, in Stäben von 3-4 m. Lieferbar in 25 mm x 11,5 mm	SONDERPOSTEN
					FEDERBANDSTAHL, blank, kaltgewalzt, mit beschnittenen Kanten, Toleranz nach DIN 1544, in Ringen oder gerichteten Stäben von 1 - 4 m (Sonderlängen auf Wunsch). Lieferbar in: ungehärtet, gut härtbar / gehärtet und weißpoliert / nichtrostend, federhart	FEDERSTAHLDRAHT